



Equipo HIDRÁULICO



EQUIPO LIGERO

BOMBAS TRAGASÓLIDOS



Las bombas tragasólidos de CIPSA, están construidas para enfrentar los requerimientos más demandantes de los contratistas y municipios. Resistentes y seguras, son ideales para aplicaciones de desagüe con un alto contenido de sólidos hasta de 6 pulgadas de diámetro. Están equipadas con remolque para su fácil traslado.

Las bombas CIPSA tragasólidos dejan pasar fácilmente piedras y desechos, minimizando el tiempo muerto que causan los taponamientos.

Ficha Técnica

MODELO	CTP96TG
Succión descarga mm (pulg)	152x152 (6x6)
Capacidad máxima (lpm)	6,055
Máxima sólidos mm (pulg)	76 (3)
Máxima succión (m)	7.6
Máxima altura (m)	46
Motor	Deutz F4L914
Tipo de combustible	Diesel
HP	69 normalmente aspirado
Guardián de aceite	Estándar
Capacidad del tanque (Lts)	151
Método de encendido	Eléctrico
Llantas	Incluido
Dimensiones LxAxA (mm)	2,030 x 990 x 1,240
Peso (Kg)	1,111

Todas las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso

Distribuidor Autorizado



CERTIFICACIÓN ISO 9001:2000 FM92982



GRUPO CIPSA

Carretera Federal México-Puebla, Km 126.5
Momoxpan, Cholula, Pue. MEXICO CP 72760
Tel [+52 222] 225 99 00 Ext 9121 y 9122

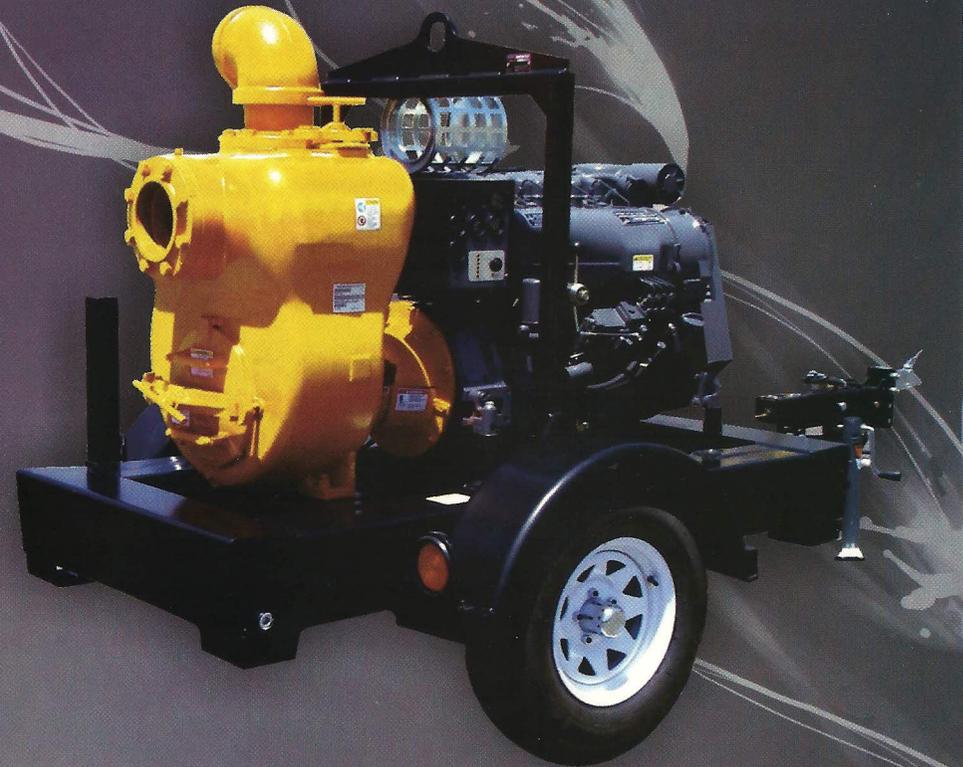
CI-Equip-Export@cipsa.com.mx
VENTAS EXPORTACIÓN Y ASESORÍA TÉCNICA

CI-Rep-Export@cipsa.com.mx
CI-Postvta-Export@cipsa.com.mx
SOPORTE POST-VENTA Y REPUESTOS ORIGINALES



GRUPO CIPSA

CIMENTAMOS SU ÉXITO



BOMBAS TRAGASÓLIDOS



WWW.CIPSA.COM.MX



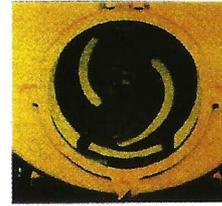
Equipo HIDRÁULICO

- CIPSA presenta su familia de bombas tragasólidos de alto rendimiento: el Modelo CTP-96TG. Bomba de 6 pulgadas ideal para el uso en construcciones, trabajos del municipio y aplicaciones de minería.
- La bomba produce un flujo máximo de 1,600 galones por minuto y un alcance de 45.7 metros (150 pies) de altura. Pasa sólidos hasta de 6 pulgadas de diámetro. La potencia es suministrada por un motor a diesel Deutz de 80 caballos de fuerza.

- **LA CARCAZA DE LA BOMBA** está construida de hierro gris para resistir las condiciones más severas que se presentan en la obra.
- **TAPA EN LA VOLUTA DEL TIPO ESCOTILLA** que permite rápido acceso a la bomba para limpieza sin remover la manguera de succión.
- **CODO DE DESCARGA** de 90° que puede ser rotado dependiendo los requerimientos del trabajo
- **PLACA DE DESGASTE FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE** es montada en la tapa tipo escotilla y puede ser fácilmente reemplazada.
- **IMPULSOR DE HIERRO DÚCTIL** abierto de dos álabes abiertos que resisten la abrasión y reducen los taponeamientos.
- **SELLO MECÁNICO** de aleación carburo de tungsteno lubricado con aceite para resistir la abrasión.
- **BASE PARA TRABAJO PESADO** que incluye un tanque de combustible de 40 galones que proporciona aproximadamente 12 horas de tiempo de trabajo.
- **ASA DE LEVANTAMIENTO** estándar para colocar la bomba en el sitio de trabajo.
- **TABLERO DE CONTROL CON LOS SIGUIENTES INDICADORES:** tacómetro, horómetro, voltímetro, presión de aceite motor y temperatura.
- **MOTOR DEUTZ A DIESEL** de bajo mantenimiento, 4 cilindros, enfriado por aire, con filtro para aire en baño de aceite.
- **PROTECCIÓN DE PARO AUTOMÁTICO** por alta temperatura de aceite, baja presión aceite y/o rotura de bandas- V.
- **REMOLQUE OPCIONAL**



Equipo HIDRÁULICO



Fácil acceso al interior de la bomba sin necesidad de desconectar las mangueras.

Nota: Las características y especificaciones están sujetas a cambios sin aviso previo.



Codo de descarga de 90° que puede ser rotado dependiendo de los requerimientos del trabajo.



El tablero de control está colocado en una base amortiguadora, cuenta con protección contra agua.

ALTURA TOTAL
METROS

